

🔑 INFORMACIONES PARA LA CREACIÓN DE UN ARCHIVO CORRECTO - CANVAS

Las siguientes indicaciones tienen como objetivo ayudarle a crear un archivo de impresión correcto. Si tuviese dudas, descargue la plantilla, consulte la sección FAQ de nuestra página web, active el Control de Archivos por un gráfico, o llame a nuestro servicio de asistencia clientes.

1 FORMATO DEL ARCHIVO

Nuestros sistemas elaboran sólo archivos en formato PDF (sin contraseña).

2 ORIENTACIÓN DEL FORMATO

La orientación del archivo deberá ser igual a la opción seleccionada en el pedido (horizontal o vertical). Esto es importante con el fin de individualizar correctamente la posición de los accesorios como pueden ser vainas, ojales, refuerzos, etc...

3 PLANTILLA

En la fase de personalización de las medidas en la página, nuestro sistema genera automáticamente una plantilla en PDF. Es aconsejable descargar el archivo, agregar la propia gráfica y salvarlo en formato PDF. De este modo se realiza un archivo correcto. Atención a no colocar elementos gráficos sobre el sangrado, pues no serán visibles una vez realizado el corte.

4 PANELIZACIÓN

No se contemplan divisiones ni cortes en este material

5 COLOR

Un mismo color puede aparecer en modo diferente en base al soporte sobre el cual se imprime. Esto se debe a la composición física del material: por ejemplo, los tejidos naturales absorben mucha más tinta respecto a los tejidos sintéticos. Los archivos de impresión deberán ser preparados en CMYK (cian, magenta, amarillo y negro) te recomendamos perfil de color Fogra 39. Los archivos generados en RGB o con COLORES PANTONE, serán convertidos con un perfil de separación estándar.

6 RESOLUCIÓN

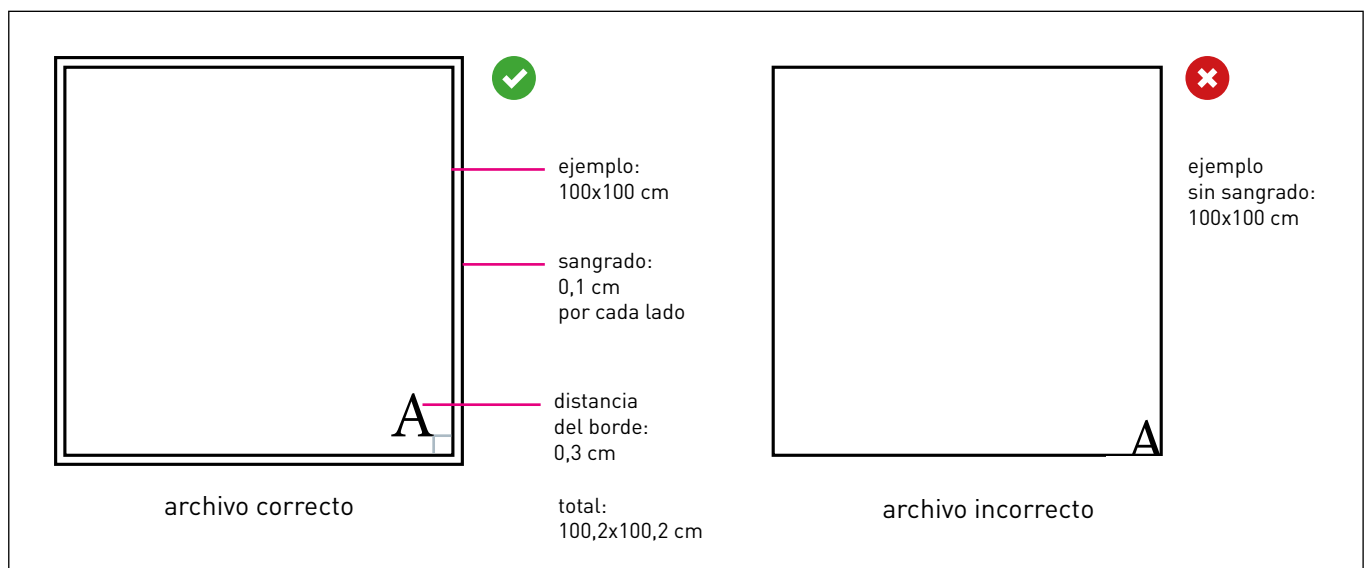
La resolución ideal de los ficheros es entre 100 y 150 dpi.

7 INFORMACIÓN ADICIONAL

El tamaño mínimo a imprimir deberá ser mayor a 0.5 pt. Las telas en Canvas serán impresas de un solo lado.

8 MÁRGENES Y SANGRADO

Las telas en Canvas necesitan un archivo PDF en escala 1:1 +1 mm de sangrado por cada lado. La distancia de los textos del borde de corte deberá ser de 3mm.



Margen extra para enmarcado agregue + 7 cm por lado + 1 mm de sangrado en cada lado.

